

# 3D Printing Services

3Dプリントサービス

3Dプリント

後加工

3Dデータ作成



豊富な実績に裏打ちされた技術力でお客様をサポート

# JMCの3Dプリンター 出力サービス

## JMC 5つの特徴 5 Features

JMCは3Dプリントを中心とした試作サービスを短納期で提供しています。  
豊富な実績に裏打ちされた確かな技術力で、お客様の製品開発をサポートしています。

### サービス領域 Service



#### 3Dデータ作成

**3Dスキャン** モデリング  
レーザー非接触 2D図面から  
産業用CT DICOMデータから  
イラストや写真から



#### 3Dプリント

光造形  
粉末焼結造形  
粉末固着造形  
フルカラーインクジェット



#### 後加工

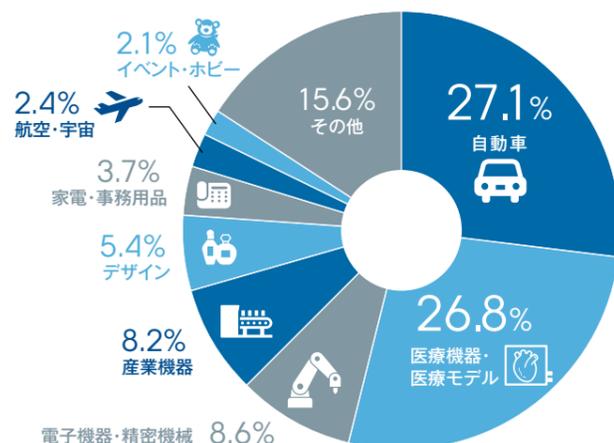
塗 装 注 型  
染 色 メッキ  
切削加工

### 年間取引案件数

約2,700件

※ 2020年実績

自動車・電子機器などの工業部品の試作や、販促用のモックアップ、医療用の臓器モデルなど、あらゆる分野で活用いただいています。



#### Speed

### 徹底したスピード対応

工場を年中無休で稼働させることで迅速な製造を行い、納品までのスピードを短縮しています。また、迅速なお見積回答を掲げ、各種配達サービス、お引き取りやお持ち込みに対応いたします。1日でも早く製品をお届けするための努力を怠りません。

#### 最短翌日発送!!



#### Performance

### 3Dプリンター20年の実績

JMCは1999年の3Dプリンターの黎明期から試作品を中心としたモデルの製作を続けて参りました。JMCはその蓄積されたノウハウを生かし、お客様のご希望に最適な工法をご提案いたします。



#### Data correspondence

### あらゆる3Dデータに対応

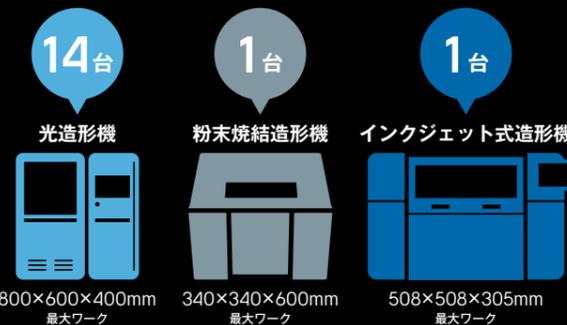
JMCではあらゆるCADソフトウェアを取り揃えており、CADデータから3Dプリント用データへの変換をお任せいただけます。また専門のデータエンジニアリングチームも有しており、3Dデータの編集やモデリングのご相談にも柔軟に対応可能です。



#### Quality

### 国内最大規模のキャパシティ

工業部品の試作・少量量産に特化したハイエンド3Dプリンターを中心に、国内最大規模の造形キャパシティを有し、お客様のご要望に迅速に応えます。



#### Post processing

### 後加工への対応

塗装や真空注型、アルミ真空蒸着、ネジ加工などモデル作製後の加工も承っております。ご希望のモデルにどの方式の3Dプリンターや後加工が適しているのか、ご不明な場合はぜひ一度ご相談ください。



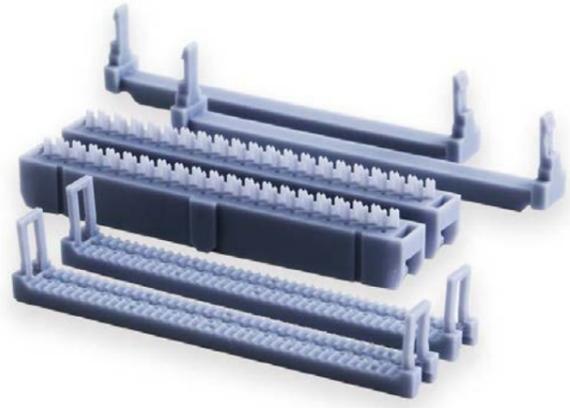


# SLA フォームラプス Formlabs社

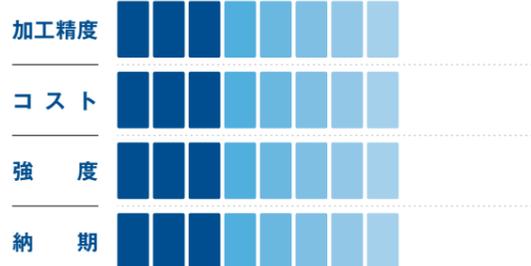
光造形 **滑らかな** **透明** **試作**

ガルバノスキャン・吊り下げ式の造形機としては非常に広いワークサイズを持つForm3Lによる造形サービスを提供しています。

Form3Lは、LFS (Low ForceStereolithography) テクノロジーによって優れた表面品質を実現しており、表面仕上げなしでも滑らかな肌を表現することができるため、モックアップやフィギュアのマスターモデルとして使用されます。



機種	Form3L
材料	下記参照
積層厚	通常0.1mm
最大一括造形サイズ	335 × 200 × H300mm
形状再現の目安	0.1mm (最小肉厚)
納期の目安	最短2日発送



## 特徴

Features

### 滑らかな質感

LFSテクノロジーによって通常の光造形よりも滑らかな表面形状を実現しています。積層段差が目立たないことで研磨が不要になるため、小型部品の試作だけでなく、フィギュアなどの意匠形状の造形にも適しています。



サイズ:33 × 44 × 60 mm / 材料:GrayPro / 積層ピッチ:0.05 mm

### 透明材料・ゴムライクを始めとした様々な材料に対応

通常のグレー色の材料に加えて透明材料も用意しておりますので、小型の可視化模型などにもご利用いただけます。また、軟質材料(ゴムライク)にも対応しており、シリコン注型では再現が難しい微細形状の軟質部品の製作にも対応可能です。その他にもABSライク、セラミックライク、耐熱系、アクリルライク、ワックスライクなど、用途に応じて様々な種類の材が利用可能です。

## 材料ラインナップ

Material lineup

### Gray Pro レジン

汎用のプロトタイピングとデザインに最適で、細部の表現に最適です。

### Model レジン

マージンや接触面がくっきりとした高品質のモデルや型をより短い時間で造形できます。

### HighTemp レジン

高温樹脂のHigh Temp Resinは最高238℃の高温環境の中で製作する時の素材として最適です。

### Elastic 50A レジン

繰り返しの曲げ、伸縮、圧縮し、元の形状にすばやく戻すパーツの造形に適しています。

### Flexible 80A レジン

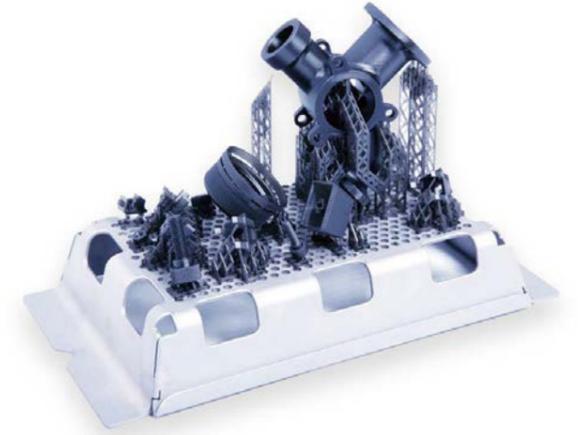
柔らかさと強度のバランスがよく、繰り返し曲げ、屈曲、圧縮に耐えることができます。

その他のラインナップも対応可能ですのでご相談ください。

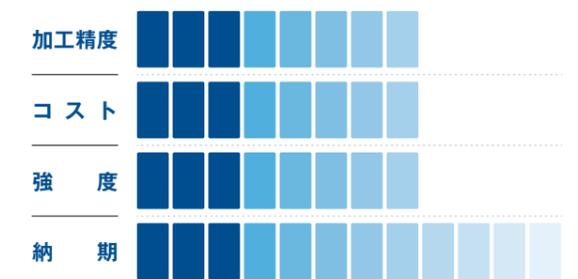
# DLP スリーディ システムズ 3D SYSTEMS社

光造形 **高精度** **透明** **試作**

DLPによる光造形は、紫外線硬化の液体レジンにプロジェクターによる光を照射して造形する3Dプリント方式です。レーザー光を使用するSLAとは異なり、面状に照射することで高速に造形できることが特長です。また、使用するFigure 4は材料ラインナップが豊富で、耐熱・透明・生体適合性など、ニーズによって材料の使い分けが可能です。



機種	Figure 4 Modular
材料	下記参照
積層厚	0.01 ~ 0.1mm (通常0.05mm)
最大一括造形サイズ	124.8 × 70.2 × 346 mm
形状再現の目安	0.1mm (最小肉厚)
納期の目安	最短当日発送



## 特徴

Features

### 短納期対応

小物であれば非常に短時間での造形が可能のため、ご発注のタイミング・作製サイズにより、当日発送も可能です。また、お客様のご要望に応じて持ち込みやバイク便での特急納品にも対応いたしますので、お急ぎの場合はご相談ください。



サイズ:32 × 25 × 18 mm / 材料:HI TEMP 300-AMB / 積層ピッチ:0.03 mm

サイズ:35 × 21 × 33 mm / 材料:PRO BLK / 積層ピッチ:0.03 mm

### 高精度

硬化時の収縮やそり・変形が少ないのが特徴です。造形精度が高く、コネクタなどの嵌合確認モデルも作製可能です。



サイズ:18 × 25 × 18 mm

サイズ:17 × 18 × 22 mm

サイズ:16 × 16 × 15 mm

材料:PRO BLK / 積層ピッチ:0.03 mm

### 材料ラインナップが豊富

標準材料である『PRO-BLK 10』は優れた強度と耐久性を持ち、製品としての仕様にも耐えうる特性を持っています。また、特殊用途として耐熱300度の『HI TEMP 300-AMB』や、難燃性レジン『High Temp 150C FR Black』、後処理によって透明化が可能な『Tough Clear』、滅菌に対応する耐熱性と生体適合性を有する『MED-AMB 10』を常時在庫しております。

## 材料ラインナップ

Material lineup

### PRO-BLK 10

優れた強度と耐久性を併せ持った黒い硬質素材

### Rigid White

ISO規格に適合した白い硬質素材

### Rigid Gray

熱特性と機械特性、長期使用に適したグレイ硬質素材

### TOUGH-GRY 10

高速造形が可能な硬質な灰色材料

### TOUGH-GRY 15

部品生産に適した剛性と耐久性に優れた灰色材料

### High Temp 150C FR Black

熱変形温度150度以上、難燃性黒色プラスチック

### MED-AMB 10

生体適合性。ISO規格に適合した半透明な琥珀色の材料

### RUBBER-65A BLK

長期的な環境安定性に対応した優れた破断伸び中硬度ゴム

### HI TEMP 300-AMB

半透明で褐色の耐熱性樹脂、荷重たわみ温度300度以上

### Tough Clear

後処理で完全な透明化が可能な透明量産グレード材料

# 粉末焼結造形

イーオーエス  
EOS社

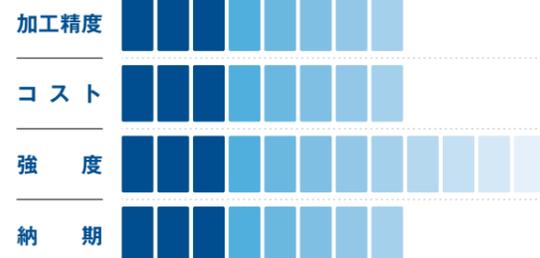
Selective Laser Sintering

高強度 高耐熱 試作

ナイロン粉末造形、PA粉末造形、粉体造形、SLSとも呼ばれます。ナイロン(ポリアミド)の粉末を熱レーザーで焼き固めて積層させることでモデルを作製します。仕上がりはざらついた表面、白色不透明です。



機種	EOS P 396
材料	ナイロン粉末
積層厚	0.12mm
最大一括造形サイズ	X340 × Y340 × Z600mm
形状再現の目安	0.6mm(最小肉厚)
精度の目安	XY方向±0.1mm,Z方向±0.1mm
納期の目安	最短翌々日発送

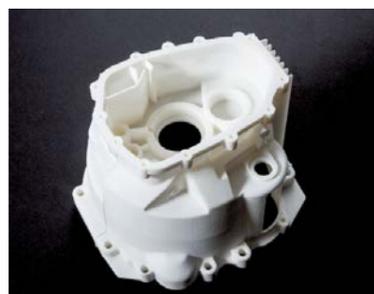


## 特徴

Features

### 複雑形状の作製

粉末焼結造形は粉末材料のため、「サポート」を造形する必要がありません。この性質を生かして、自動車や産業機器、工場設備の模型など、複雑な形状を一体で作製することが可能です。



サイズ:311 × 326 × 221 mm/材料:PA2200/積層ピッチ:0.12 mm

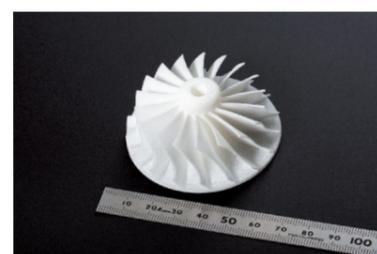
### 耐熱性と機械強度

100℃以上でもその高い機械的物性が保たれます。エンジン周りのパーツ、排気系に使用されるマニホールド・カバー類の試作品や、照明器具のカバーなどの製品の製作にも用いることができます。また他の樹脂3Dプリンターと比べ、突出して高強度です。実機への組み付け試験にも耐えられる試作品の作製が可能です。



### 柔軟性

折り曲げなどに耐えられる柔軟性があります。スプリングやベルト、ヒンジ、バックルなどの組み付け試験にも耐えられる試作品が作製可能です。



サイズ:61 × 61 × 24 mm/材料:PA2200/積層ピッチ:0.12 mm

## 材料ラインナップ

Material lineup

### PA2200

PA12(ポリアミド12/ナイロン12)系のEOS社純正材料です。強度、剛性、耐薬品性に優れたバランスのとれた部品特性で、白色の外観です。造形後に塗装・染色による色付けも可能です。



# フルカラーインクジェット

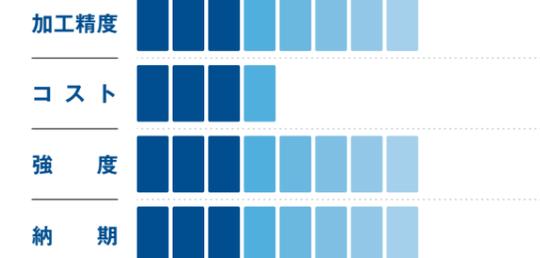
Full-color 3D printing

色鮮やか 透明 試作

フルカラー UV硬化インクジェット方式を採用し、高発色で鮮やかな色味と滑らかな仕上がりを実現することで表現力豊かな造形が可能になりました。特に3Dスキャンデータとの相性も良く、フィギュアや模型製作に広く利用されています。



機種	3DUJ-553
材料	アクリル系樹脂
積層厚	0.02mm
最大一括造形サイズ	508 × 508 × 305mm

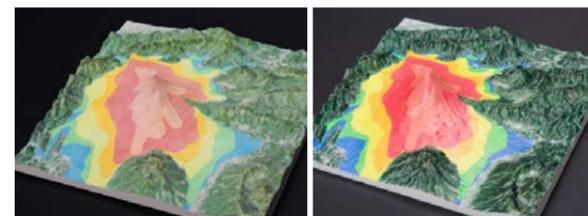


## 特徴

Features

### 色鮮やかなインクジェット3Dプリント

従来サービスの石膏粉末造形と比較して、鮮やかな色味と滑らかな仕上がりとなります。これによって表現力が格段に向上し、フィギュアやモックアップとしてそのまま利用していただくことも可能になりました。



### 様々な色指定に対応

テクスチャマッピングでの表現はもちろん、オブジェクトごとにRGBもしくはCMYKで色指定することも可能です。また無色半透明や有色半透明などの指定にも対応しています。



## オプションサービス

Option Service

### 表面を滑らかに、さらに発色を改善

オプションサービスで造形後の仕上げ、クリア塗装にも対応しています。3Dプリンターでは工法上、積層段差が発生してしまいますが、職人による研磨によって滑らかな表面状態をつくりあげます。またクリア塗装を施すことで、着色面はより色鮮やかに、クリア面はより透明な仕上がりにすることが可能です。



### 3Dペイント、テクスチャマッピング

1つのオブジェクトに対して、複数の色を適用したい場合、データ処理でオブジェクトを分割するか、3Dペイントを行います。またテクスチャを設定する環境をお持ちでない場合も、お客様から支給いただいた画像を使用し、簡易的にテクスチャマッピングを行うことも可能です。お気軽にご相談ください。

# 鑄造用砂型造形

Sand 3d Printing For Casting

砂型鑄造用の砂型をつくる3Dプリント方式です。従来工法では時間とコストがかかる複雑な中子などを3Dプリンターに置き換えることで、鑄造品の製造にかかるリードタイムを大幅に短縮することができます。

機種	S-Print
材料	珪砂
積層厚	0.24 - 0.38mm
最大造形サイズ	800 × 500 × 400mm



## 特徴

Features

### 短納期対応

鑄造用の砂型造形においても、樹脂造形と同様に短納期での対応を強みとしています。シリンダーヘッドなどの中子製造の場合、マスターとなる木型の製作で1～2週間程度要していた工程を、3～4日程度に短縮することが可能です。



### バインダーにはフェノール樹脂を使用

砂型3Dプリンターのバインダー（結合剤）にはフラン樹脂がよく使用されていますが、JMCではフェノール樹脂を使用する装置を採用しています。フェノール樹脂型は、従来よりも強度や鑄造時のガス発生量に優れています。



### 鑄造、機械加工までのご依頼にも対応

JMCでは砂型鑄造でも豊富な実績を有しており、長野県飯田市に設置する鑄造専用工場にて、鑄造工程やその後の追加工まで一括で対応することが可能です。



# 後加工

Post Processing

**塗装** 3Dプリンターで作製されたモデルは表面に積層段差が現れます。塗装の前後でモデル表面をどこまで仕上げるかによって、塗装後の仕上がり・コスト・納期が変わります。



### 簡易塗装



表面研磨をせずに塗装を行います。短納期・低コストで着色が可能ですが、モデル表面に積層段差が残ります。

### 塗装、下地仕上げ（サフェ仕上げ）



表面研磨を行い、塗装を行います。モデル表面の積層段差を研磨することによってなめらかな仕上がりとなります。また、真空注型マスターとしてもご使用いただけます。

### 鏡面仕上げ



繰り返し研磨を行い滑らかな表面状態に仕上げたあと、鏡面塗装用の塗装を行います。美しい仕上がりとなるため、展示用モックアップなどに適しています。

### 調色（カスタムペイント）



市販の塗料にない色に着色したい場合、色をつくること（調色）が可能です。色見本をご支給いただくか、PANTONE・DICから色をご指定ください。また、有色クリアやガンメタリックなどの特殊塗装も対応いたします。

### シボ（梨地）塗装



モデル表面をシボ調（梨地調）にしたい場合、塗装による再現が可能です。シボ見本をご支給いただき、色をご指定ください。

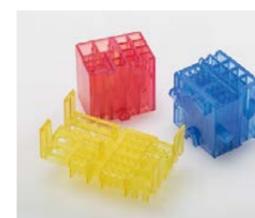
### 可視化（透明）処理



3Dプリンターの工法上、透明材料であっても見かけは“くもりガラス”のようになります。クリアコーティングを行うことで、透明度を大幅に向上させることが可能です。

### 染色

光造形で製作したモデルは、染色によって簡易的に色付けを行うことが可能です。コネクタ部品など、塗装では着色しきれない複雑な形状でも短納期で色付けが可能です。



### 真空蒸着メッキ・クロームメッキ

造形品に真空蒸着メッキなどを施すことで、金属光沢を再現することができます。アミューズメント関連を中心にモックアップとしての用途があります。また、金メッキ調や有色アルマイト調に仕上げることができます。



### 真空注型

同じ部品を複数個製作したいとき、真空注型による少量量産が有効な場合があります。真空注型は、光造形で製作したマスターモデルの形状をシリコン型に反転することで、1型につき20個程度までの量産を行うことが可能です。



### ネジ加工

造形品に機能するネジ形状が必要な場合、後加工によって製作することが有効です。特にインサートやヘリサートを行うことで、強度・精度に優れたネジ形状を作製することができます。



# 3D データ作成

3d Data Creation

3Dデータをお持ちでない場合、専門のデータチームが、あらゆる角度・方法でお客様のイメージを形にします。



## 図面・イラストから作成

いただいた設計図面どおりにCADモデリングを行うことはもちろん、イラストやスケッチからの意匠的な3Dモデリングも可能です。また、構造設計・機構設計のサポートや、生産性を考慮した設計変更のサポートも行っておりますので、お気軽にお問い合わせください。



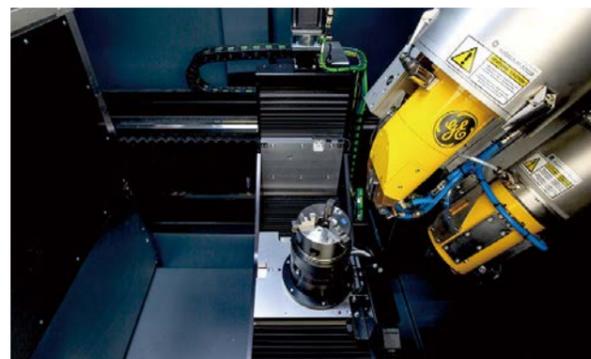
## 3Dスキャンで作成

JMCでは産業用X線CTスキャンや、非接触測定によって現物から正確な3Dデータを作成することが可能です。3Dスキャンは手法によって得意・不得意がありますが、様々な測定機器を使い分けることで、あらゆる対象を高精度で測定しています。



### レーザー式・カメラ式による非接触測定

レーザー式とカメラ式の非接触測定機を保有しており、使い分けることによって短納期での3Dデータ作成が可能です。レーザーによる非接触三次元測定では、測定誤差0.018mmを目安とした高精度の3Dスキャンを行うことができます。短時間で精度の高い測定が可能です。レーザーの届かない深い溝やアンダー形状の測定には不向きなため、産業用X線CTを提案させていただいております。



### 産業用X線CTスキャン

測定精度は対象物の大きさや材質によって左右されますが、小型の樹脂部品などは非接触測定を超える精度で測定を行うことが可能です。また、光学式の測定機器では捉えることのできない深い形状や、製品の内部まで透過できるため、工業部品のリバースエンジニアリングによく利用されています。JMCでは、産業用X線CTの分野で業界トップクラスの実績を有しており、年間13,000スキャン以上を実施しています。

## DICOMデータから作成

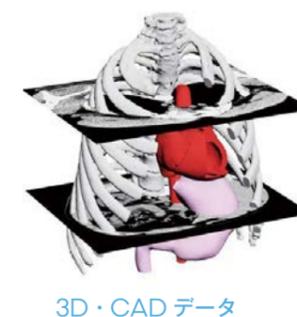
### DICOMとは

Digital Imaging and COmmunication in Medicineの略で、医療用画像の世界標準規格の名称です。CTスキャンやMRI、CR、内視鏡、超音波などで撮影した医療用画像のフォーマットの標準規格として、DICOMは非常に多く利用されています。

JMCでは、DICOMデータから高精度の医療用モデルを製作することが可能です。対象部位によりませんが、1~2mmピッチのスライス画像をいただければ再現性の高いモデルが製作できます。

### 医療用CT・MRIデータからの3Dデータ抽出

JMCでは、DICOMデータから精密な骨格や臓器の形状を構築する技術を使用して、3Dデータを作成いたします。専門のエンジニアが画像処理を行うことで、関心領域のみを抽出したり、金歯やペースメーカー等の金属製品による乱れを抑えた、より品質の高い3Dデータ出力が可能です。



3D・CADデータ



DICOMデータ

編集・抽出・スタック

## フォトグラメトリで作成

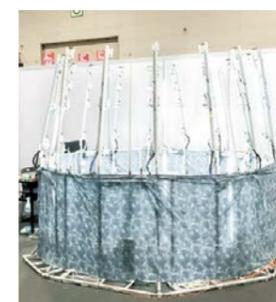
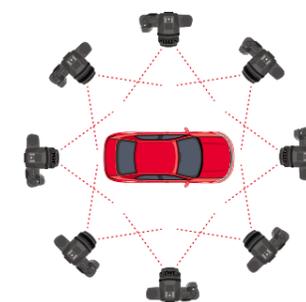
### フォトグラメトリとは

「フォトグラメトリ」とは、数十枚から200枚程度の写真をコンピュータ上で再構成することで3Dデータを作成します。

X線CTスキャンやレーザースキャンと比較して精度が大きく劣る反面、写真を元としているため色情報の取得が可能です。また、全方位360度に設置したカメラを使い一瞬で撮影が完了する専用ブースも存在しており、人物やペットなど動くものを負担をかけずに3Dスキャンしたいときに有効です。

### スタジオでの撮影 / お預かりしての撮影

人物や動物は、専用のスキャンスタジオで撮影を行うことで、1/200秒を切り取って3Dスキャンが可能です。製品や模型の場合は、お預かりして個別の条件で撮影することで、より高精細なデータを取得することが可能になります。



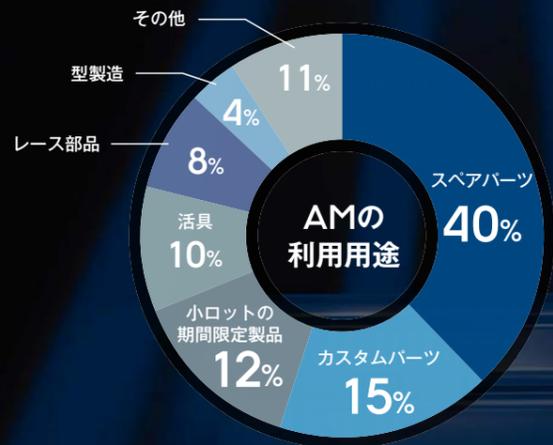
# 3Dプリンターによる 樹脂部品の量産

近年、Additive Manufacturingとして注目を集め、独創的なデザインや機能性向上を目的とした部品点数の削減、金型の保管コストなど、複数の要因から3Dプリンターによる生産に取り組むメーカーが増えています。JMCは旧来から取り組んできた樹脂部品において、お客様のAM導入を支援します。

## AMならではのデザイン



AMという新しい製造工法は、決して全ての量産工法に置き換わるものではありません。しかし、特性を正しく理解し利用することで、これまで実現できなかった製品設計を可能にしたり、製品化までのリードタイムを飛躍的に短縮したり、製造コストの削減を実現することが可能になります。



## JMCの量産提案

お客様のニーズの確認

3Dプリンターでの生産に適した  
形状変更をご提案

工法のご提案

<p><b>光造形</b> による量産 生産量[少]</p>	<p><b>SLS</b> による量産 生産量[多]</p>
<p><b>光造形</b> (~月産2,000個)</p>	<p><b>SLS</b> (~月産20,000個)</p>

製品の生産量や形状、求められる機能を考慮し、JMCは最適な形状・最適な工法を提案いたします。

### JMCの強み

#### 3Dプリンター 20年以上の実績

JMCは20年以上の実績で培ったノウハウによって、量産分野においても突出した提案力を強みとしています。また、場合によって3Dプリンターではない工法での量産提案も行っています。

#### 国内最大規模の生産キャパシティ

光造形、SLS、マテリアルジェットイングなど幅広い工法で多数の設備を有しており、あらゆるお客様のニーズに短納期でお応えできる生産体制を構築しています。

## 量産対応の製造設備



### 光造形による量産

1機種2,000個以下をターゲットとした少量量産に対しては、DLP方式の光造形機であるFigure 4®による量産提案が可能です。Figure 4®の特徴である工業グレードの材料ラインナップによって、成形品製造の新たな選択肢を提供いたします。

装置名	Figure 4® Modular (3D Systems)
月産目安	~2,000個
材料	高耐久、透明、難燃、エンブラ相当など10種

### SLSによる量産

さらに生産量の多いプロダクトに対しては、SLSによる量産提案が可能です。サポートレスの工法特性を生かすことで、より量産性を高めることでコスト削減を図ることが可能です。また形状自由度も高く、デザイナーの高度なニーズに応えます。

装置名	EOS P396 (EOS)
月産目安	~20,000個
材料	PA 2200 powder (PA12相当)



### デジタル製造プログラムのご提案

## 3Dプリンターで小ロット生産をしてみませんか？

日本のものづくりのDXを推進するため、「3Dプリント製造」のビジネスへの有用性を幅広くものづくりにかかわる企業の皆様30社と共に、実践的な「検証プロジェクト」を実行し、製造プロセスに3D製造を取り入れた収益モデルを確立していただく事を支援・バックアップする事業をスタートします。

事業主体・お問合せ先  
**KS DESIGN LAB**  
共同事業者  
**JMC**  
Supported by  
**3DiH**  
3D Innovation Hub

- 01・Figure 4®を中心とした量産対応設備
- 02・DXを推進するデータ管理プラットフォーム
- 03・製造を促進するデータエンジニアリング

詳しくはwebをご確認ください。  
[3dih.jp/service/dmp/](https://3dih.jp/service/dmp/)



## 設備一覧

### 3Dプリンター

#### 光造形機

ATOMm8000 (シーメット株式会社)  
ワークサイズ: X800×Y600×Z400mm .....1台

ATOMm4000 (シーメット株式会社)  
ワークサイズ: X400×Y400×Z300mm .....3台

RM-3000 (シーメット株式会社)  
ワークサイズ: X300×Y300×Z250mm .....2台

RM16000II (シーメット株式会社)  
ワークサイズ: X610×Y610×Z500mm .....1台

#### 光造形機 (軟質)

XFAB (DWS)  
ワークサイズ: φ180×Z180mm .....1台

#### 光造形機 (高耐熱・高精細)

Form 3L (Formlabs株式会社)  
ワークサイズ: X335×Y200×Z300mm .....1台

DigitalWax 028J (DWS)  
ワークサイズ: X65×Y65×Z90mm .....1台

#### 光造形機 (DLP)

Figure4 Modular (3D Systems)  
ワークサイズ: X124.8×Y70.2×Z346mm .....5台

#### 粉末焼結造形機

EOS P 396 (EOS Electro Optical Systems Japan株式会社)  
ワークサイズ: X340×Y340×Z600mm .....1台

#### 石膏粉末造形機

石膏粉末造形機 (株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン)

#### フルカラーインクジェット式造形機

3DUJ-553 (株式会社ミマエンジニアリング)  
ワークサイズ: X508×Y508×Z305mm .....1台

#### 砂型3Dプリンター

S-Print (株式会社ExOne)  
ワークサイズ L800×W500×H400 mm .....1台

### CAD/CAM

CADソフトウェア (Solidworks / CATIA / NX等)

メッシュ編集ソフトウェア

リバーシエンジニアリングソフトウェア

CTデータ編集ソフトウェア

### 注型設備

真空注型機

### 3Dスキャン・測定設備

#### 非接触三次元測定機

ROMER Absolute Arm 7325SI (ヘキサゴン・メトロジー株式会社) 1台

ATOS Core500 Rev2.0 (GOM) .....1台

ATOS 500 (GOM) .....1台

#### CNC三次元測定機

CRYSTA-apex S 121210 (株式会社ミットヨ)  
ワークサイズ: X1200×Y1200×Z1000mm .....1台

CRYSTA-Apex S 9168 (株式会社ミットヨ)  
ワークサイズ: X900×Y1600×Z800mm .....1台

CRYSTA-Apex 574 (株式会社ミットヨ)  
ワークサイズ: X500×Y700×Z400mm .....1台

CRYSTA-plus M776 (株式会社ミットヨ)  
ワークサイズ: X700×Y700×Z600mm .....1台

#### 非接触ラインレーザープローブ

SurfaceMeasure1010 (株式会社ミットヨ) .....1台

#### 産業用CT

phoenix v|tome|x c450  
(日本ベーカーヒューズ株式会社 [旧GE])  
ワークサイズ: φ500×Z1000mm 100kg (ミニフォーカス) .....3台

phoenix v|tome|x m300  
(日本ベーカーヒューズ株式会社 [旧GE])  
ワークサイズ: φ500×Z600mm 20kg (マイクロフォーカス) .....1台

phoenix nanotom  
(日本ベーカーヒューズ株式会社 [旧GE])  
ワークサイズ: φ240×Z250mm 3kg (ナノフォーカス) .....2台

#### 精密万能試験機

オートグラフ AG-50KNX (株式会社島津製作所) .....1台

### その他の設備

Geomagic Touch

汎用旋盤

ボール盤

コンターマシン

塗装ブース

フライス盤

横切り盤

彫刻機

2023年1月現在



# 鑄造事業

## Metal Casting

### 試作・小ロット量産のプロフェッショナル

JMCは、アルミ・マグネシウム合金を中心に、ダイカストに迫る優れた外観品質と、大物・薄肉といった難度の高い製品にも対応した精密砂型鑄造を行っています。木型製作から機械加工まで、すべての工程を社内で行うことで、柔軟な対応力とスピードを実現しています。



# 産業用X線CTスキャンサービス

## Industrial X Ray CT Scan Services

### 国内最強の X線CTスキャン受託サービス

JMCは産業用に特化したCTスキャナを使用した検査・測定サービスを行っています。高精度、高出力のハイエンド産業用CTを6台体制で、製品内部の品質検査や複雑形状の3Dデータ化に圧倒的な短納期で対応します。

産業用CTは非破壊検査だけではなく、実物の3Dデータ化や構造解析など、様々な用途に利用されます。JMCはあらゆる業界向けにサービス提供を行っており、豊富な撮影実績で高品質なスキャンデータを提供します。

# 沿革

History of the Company

History of the Company

## 会社の進歩を、 「made in JAPAN」の進化に。

3Dプリンター、鋳造、そしてCTスキャン。

私たちの進歩は常に、新しい技術との出会いからはじまります。

新たな技術を取り入れ、誰よりも上手く使いこなし、

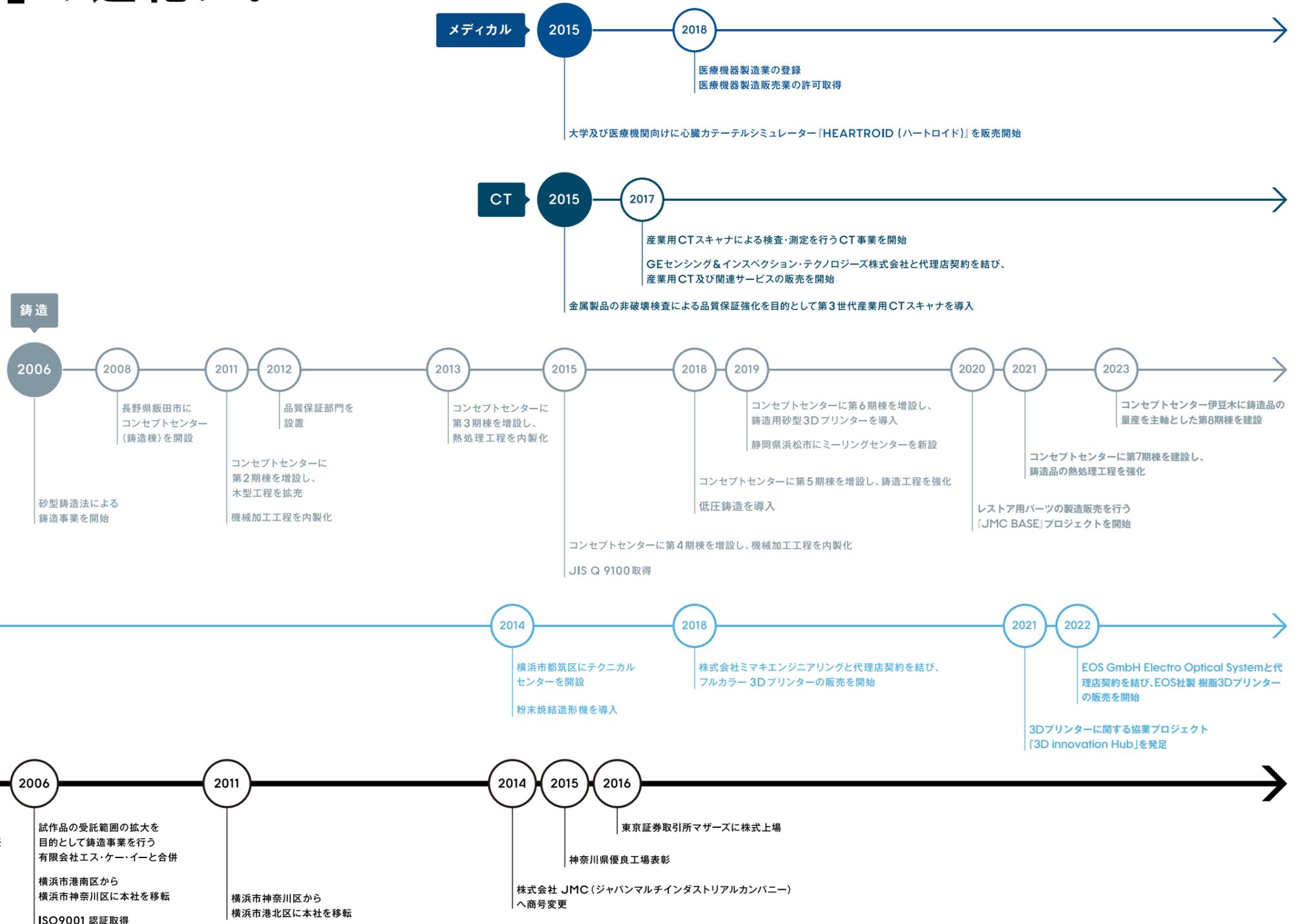
さらに、技術と技術を組み合わせることによって、

ものづくりの限界を超えてきたことがJMCの歴史です。

「made in JAPAN」のその先を目指して。

JMCはこれからも、自らのものづくりを進化させるために、

新たな技術、新たな分野へと積極的に挑戦していきます。



お問い合わせ

# 株式会社JMC

✉ [jmcltd@jmc-rp.co.jp](mailto:jmcltd@jmc-rp.co.jp)

☎ 045-477-5757

## JMCサービス案内



JMC コーポレートサイト  
[jmc-rp.co.jp/](http://jmc-rp.co.jp/)



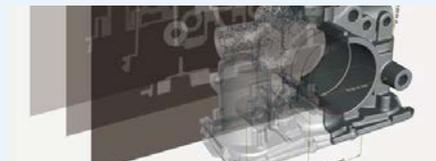
3Dプリンター出力サービス  
[3d-printout.com/](http://3d-printout.com/)



AM専門サイト  
[3d-printout.com/am/](http://3d-printout.com/am/)



鋳造専門サイト  
[metal-casting.jp/](http://metal-casting.jp/)



産業用CTスキャンサービス  
[jmc-ct.jp/](http://jmc-ct.jp/)



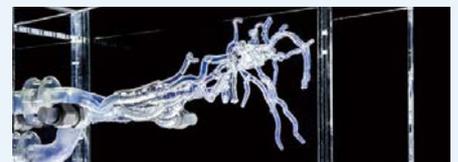
3DiH 3D Innovation Hub  
[3dih.jp/](http://3dih.jp/)



PZ  
[pz-vehicles.com/](http://pz-vehicles.com/)



CT生物図鑑  
[ctseibutsu.jp/](http://ctseibutsu.jp/)



HEARTROID  
[heartroid.jp/](http://heartroid.jp/)



**JMC**  
MADE BY JMC

株式会社JMC  
222-0033  
横浜市港北区新横浜2-5-5 住友不動産新横浜ビル1F

お問い合わせ・お見積のご依頼 お待ちしております

☎ 045-477-5757

✉ [jmcltd@jmc-rp.co.jp](mailto:jmcltd@jmc-rp.co.jp)

